

## Bestemmelser for Forfærdigelse af Jomfruer.

### A. Runde Jomfruer.

1. Jomfruens Tykkelse gjøres liig dens halve Diameter.
2. Talliereebshullernes Center placeres saaledes:
  - a) Yderhullerne i Tværdiameteren, og Mellemhullerne  $\frac{5}{8}$  Deel af Jomfruens Diameter fra Brystet.
  - b) Paa 3-hullede Jomfruer sættes det midterste Hul i Langdiameteren (der er lodret paa Diameteren gjennem Yderhullernes Center), og Yderhullerne saaledes, at deres inderste Omkreds kommer 2 à 3 Linier (efter Jomfruens Størrelse) til Siden af de fra Midthullets Omkreds lodret nedtrukne Linier.
  - c) Paa 4-hullede Jomfruer skal Landet mellem Midthullerne være liig  $\frac{1}{2}$  Deel af Talliereebshulllets Diameter, og Yderhullerne placeres saaledes, at deres inderste Omkreds netop kommer til at tangere de fra Midthullernes Ydersider lodret nedtrukne Linier.

### B. Kjæbede Jomfruer.

1. Jomfruens Tykkelse liig den halve Tværdiameter.
2. Længden skal være  $\frac{3}{4}$  Dele af Tværdiameteren.
3. Talliereebshullernes Center placeres saaledes:
  - a) Yderhullerne  $\frac{5}{8}$  Deel, og Mellemhullerne  $\frac{1}{2}$  Delen af Tværdiameteren nedsat fra Brystet.
  - b) Hullernes Afstand tværs for hinanden bliver den samme, som for runde Jomfruer under b og c er anført.
4. Paa Brystsiden gjøres Kjæber, saaledes at Landet mellem samme bliver liig  $\frac{1}{2}$  Deel, og Landet paa Siderne liig  $\frac{1}{4}$  Deel af Talliereebshulllets Diameter.
5. Duxhoveder forfærdiges efter ovennævnte Bestemmelser, forsaavidt de herpaa kunne være anvendelige.
 

Hullet Center sættes  $\frac{1}{2}$  à  $\frac{3}{4}$  Deel af Tværdiameteren fra Brystet.
6. Jomfruer eller Duxhoveder, som skulle indbindes i Fokkestagstroppe, gives 1 Sidelul, eller 1 Side- og 1 Nakkehul for de meget store Dimensioner, paa hver Side.
 

Disse Huller gjøres lange omtrent  $\frac{1}{2}$  Deel af Jomfruens Tværdiameter, og Bredden er  $\frac{1}{2}$  à  $\frac{3}{4}$  af sammes Længde.

### C. Fælleds Bestemmelser.

1. Talliereebshullernes Diameter gjøres liig Dammens Vidde for Blokværk.
2. Skjølpen for Stroppen gjøres bred 1 Gang Tougets Diameter, og dyb  $\frac{1}{2}$  Deel af Bredden. Skjølpen for Jomfruer, der skal beslaaes, gjøres dyb omtrent  $\frac{1}{2}$  Deel af tilsvarende Jern-diameter, da det Resterende indbrændes under Beslagningen.
3. Alle Jomfruer mærkes med de 2de Characterer for Diameter og Talliereeb paa den ene Side, samt for Skjølpen paa den anden Side.